FILLING OF URETHANE INTO CLOSED SECTION OF VEHICLE BODY

Publication number: JP63173611
Publication date: 1988-07-18

Inventor: HIRABAYASHI YAMATO

Applicant: NISSAN MOTOR

Classification:

- international: B62D25/04; B29C39/10; B29C39/22; B60R13/08;

B29K75/00; B29K105/04; B29L31/30; B62D25/04; B29C39/10; B29C39/22; B60R13/08; (IPC1-7): B29C39/10; B29C39/22; B29K75/00; B29K105/04;

B29L31/30; B62D25/04

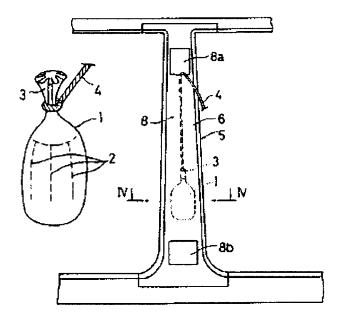
- European: B60R13/08

Application number: JP19870005650 19870113 Priority number(s): JP19870005650 19870113

Report a data error here

Abstract of **JP63173611**

PURPOSE:To fill urethane foam into only a predetermined position in the closed section of a body or the like, by a method wherein a bag is filled with the stock solution of urethane and the bag is broken while foaming the urethane in the bag. CONSTITUTION: A bag 1 is filled with the stock solution of urethane, consisting of the mixture of polyisocyanate and polyol, and the opening 3 of the bag 1 is bound by a string 4. The bag 1 is hung in the closed section 6 of the center pillar 5 of a body. When a given time has elapsed, the stock solution of urethane is foamed and the paper bag 1 is broken by a pressure, generated upon foaming, along a sewing line 2. When the foaming is started, the viscosity of the stock solution of urethane is increased and, therefore, the urethane will never flow down even when the paper bag 1 is broken. The closing work of a lower side opening 8b is not necessitated and urethane foam 9 may be filled into a predetermined space at a predetermined position in the closed section 6.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63 - 173611

⑤Int Cl. 4 B 29 C 39/10 39/22 B 62 D 25/04 # B 29 K 75:00 105:04 B 29 L 31:30 識別記号 庁内整理番号

④公開 昭和63年(1988)7月18日

7722-4F 7722-4F Z-7222-3D

4F 審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

車体閉断面内へのウレタン充塡方法

②特 願 昭62-5650

塑出 願 昭62(1987)1月13日

⑫発 明 者 平 林

大 和

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社

内

⑦出 願 人 日産自動車株式会社

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

②代 理 人 弁理士 西脇 民雄

明相一杏

1. 発明の名称

車体閉断面内へのウレタン充填方法

2. 特許請求の範囲

ウレタン原液をウレタン発泡時の圧力で破れる 袋の中に入れ、該袋を車体の閉断面内の所望の位 歴に置き、前記ウレタン原液を発泡させて験発泡 時の圧力で前記袋が破れることにより、ウレタン フォームを前記閉断面内の所望の位置に充壌する ことを特徴とする車体閉断面内へのウレタン充填 方法。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、車体の閉断面内の所望の位置で、 ウレタン原被を発泡させることにより、ウレタン フォームを当該所望の位置に充填させる方法に関 するものである。

<u> 從来技術</u>

一般に、自動車には、重量軽減の要望がある反 面、車体の強度を確保する必要があることから、 例えば板厚の薄いアウタパネルとインナパネルと で閉断面形状のピラーを形成することにより、重 透増加をそれ程招かずに、断面二次モーメントを 大きくして車体強度を確保するようにしている。

さらに、それ程重量増加を招かずに、そのピラーの強度を向上させるため、ピラーの閉断面内にウレタン原被を注入して発泡させることにより、この閉断面内にウレタンフォームを充填させることが考えられる。このようにすると、摄動抑制や断熱作用等の向上も期待できる(特開昭48-2631号公報参照)。

発明が解決しようとする問題点

しかしながら、例えば上下方向に延びるピラー等の閉所面内には、下部に装置を配設することがあるため、上下方向の中央部から上側部位にウレタンフォームを充填したい場合があるが、ウレタン原被は被状又は泡状であるため、単に閉断を対したけでは、下方に流れてしまい、充実に注入するだけでは、下方に流れてしまい、端に関したくない下部まで充填されると共に、下流出する場合には、ここから流出する

ので、これを塞がなければならず作業性が悪い、 という問題がある。

問題点を解決するための手段

この発明は、かかる従来の問題点に着目してなされたもので、ウレタン原被をウレタン発泡時間 圧力で破れる袋の中に入れ、蔟袋を車体の関節発泡 内の所望の位置に置き、前記ウレタン原液を発泡 時の圧力で前記袋が破れることにではまる車体閉断面内へのウレタン充填方法とにたことを特徴としている。

作用

かかる手段によると、ウレタン原被を袋の中に入れ、この袋を閉断面内の所望の位置に置き、所定時間が経過すると、この原被が発泡して袋が破れ、ウレタンフォームが閉断面内の所望の位置に充填されることとなる。このようにすれば、 従来のように下端の間口等を塞ぐ必要なく、所望の位置に確実にウレタンフォームが充填される。

実 施 例

なお、上記実施例では、センターピラー5を例にとって説明したが、これに限らず、フロントピラーにも適用できるし、又、水平方向に延びる閉断面にも適用できる。水平方向に延びる閉断面でも、所定の位置だけにウレタンフォームを充填したい場合があるため、この場合には、この発明を

以下、この発明を実施例に基づいて説明する。 第1図ないし第5図はこの考案の一実施例を示 す図である。

第2図中符号1はウレタン原液が注入される紙 袋で、この紙袋1にはミシン目2が設けられてお り、ウレタン発泡時の圧力でこのミシン目2から 破れるようになっている。

このような紙袋1の中に、ポリイソシ原を、第 2 図中矢印のように注えて、このに注えて、このに注えない。このは、このは、このは、ののに、このを第3回のように紙4で縛り、例えば車体のセンターピラー5の関節面6内に第1回のようの関節をから、このセンターピラーがよい。このは、から紙袋1を関節のようにが表し、このはいる。このは、でいる、第1回のようにが配回のは、後の自動車組立工程で、例えばシートのリトラクタが配設されるようになっている。

適用することにより、容易に充填できることとなる。また、上記実施例では、ミシン目 2 を有する 紙袋 1 を用いたが、これに限らず、発泡時の圧力 で破れるようなものであれば他の材質等の袋でも 良いことは勿論である。

発明の効果

以上説明してきたように、この発明によれば、 ウレタン原被をウレタン発泡時の圧力で破れる袋の中に入れ、該袋を車体の閉断面内の所望の強度 に置き、前記ウレタン原被を発泡させて該発泡で時 の圧力で前記袋が破れることにより、ウレタシン オームを前記閉断面内の所望の位置に充填するようにしたため、不要な部分にウレタン原被が変れる。 されることがないと共に、閉断面の関ロ等をあった。 で到の位置に充填することができる、という実用 上有益な効果を発揮する。

4. 図面の簡単な説明

第1回ないし第5回はこの発明の車体閉断面内 内へのウレタン充填方法の一実施例を示す図で、

特開昭63-173611 (3)

第1回はウレタン原液が注入された紙袋をセンターピラーの閉断面内に吊り下げた状態を示す正面図、第2回は紙袋を示す正面図、第3回は紙袋の口を紐で縛った状態を示す正面図、第4回は第1回のIV-IV線に沿う断面図、第5回は閉断面内にウレタンフォームが充填された状態を示す第4回に相当する断面図である。

1 … 紙袋

5 … センターピラー(車体)

6 … 閉断面

9 … ウレタンフォーム

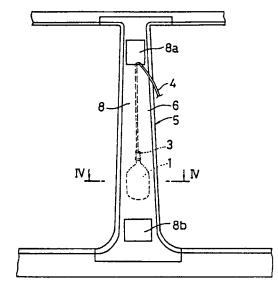
出願人

日産自動車株式会社原

代理人

井理士 西脇民雄師



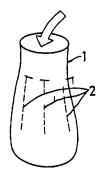


1 --- 紙袋

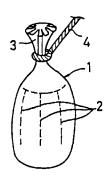
5…センターピラー(単体)

6 --- 開断面

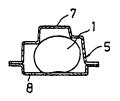
第 2 図



第 3 図



笙 / 図



笠 5 夜

